

В справочнике номенклатуры необходимо добавить следующие реквизиты:

«Вести учет в шт.» – признак того, что для данной карточки номенклатуры будет вестись учет в двух единицах измерения. В случае учета в двух единицах при проведении документов будет контролироваться запись в регистры накопления данных о втором количестве. Данный реквизит блокируется после записи карточки и изменить его можно только под определенной ролью пользователя. Защита сделана, чтобы избежать повреждения данных в регистрах.

«Номинальный вес» - данный реквизит отвечает за расчет второго количества при планировании позаказного производства.

← → ☆ 122920 Серьги серебро СpM 925 (Номенклатура)

Записать и закрыть [Иконка] [Иконка] [Иконка] [Иконка] Печать [Иконка] Отчеты - [Иконка] Перейти - [Иконка] [Иконка]

Карточка Реквизиты

Номенклатура с аналогичными свойствами

Рабочее наименование: 122920 Серьги серебро СpM 925 [Иконка]

Наименование для печати: Серьги серебро СpM 925 [Иконка]

Артикул: 122920 Код: 00-11437002 Штрихкоды (18)

Описание

Дополнительные реквизиты

Сведения о производителе

Планирование и маркетинг

Обеспечение и производство

Цены

Печать ценников и этикеток

Основные параметры учета

Единицы измерения и условия хранения

Упаковки

Единица хранения: г  Вести учет шт.

Вес

Объем

Длина

Площадь

Размещение номенклатуры по ячейкам (справочно)

Номинальный вес, г: 5,600 [Иконка]

Регламентированный и финансовый учет

Общероссийские классификаторы

## Документы

Для всех документах в табличных частях, где есть информация о номенклатуре и количестве, потребовалось добавить поле со вторым количеством.

← → ☆ Перемещение товаров 0A00-009393 от 24.09.2021 14:05:08

Основное Задачи

Провести и закрыть

Статус: Отгружено

Основное Товары (37) Доставка Дополнительно

N	Штрихкод	Номенклатура	Характеристика	Назначение	№ Серия	Количество шт.	Количество	Ед.
1	20099502152218	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00002448	1	3,040	г
2	2009950213452	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00003408	1	2,970	г
3	2009950213162	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00003379	1	2,930	г
4	2009950213193	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00003382	1	3,030	г
5	2009950213360	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00003399	1	3,130	г
6	2009950213377	113562 Кольцо серебро золоченое СрМ 925	<характеристики		00003400	1	2,880	г

← → ☆ Реализация товаров и услуг 0A00-000649 от 31.08.2021 15:06:56

Основное Файлы Задачи

Провести и закрыть

Статус: Отгружено

Основное Товары (6) Дополнительно Комплекующие

N	Номенклатура	Код ТН ВЭД	Характеристика	№ Серия	Количество шт.	Количество	Ед.
1			<характерист...	<серия не указы...		1 395,000	г
2			<характерист...	<серия не указы...	1 261	2 270,000	г
3			<характерист...	<серия не указы...		403,000	г
4			<характерист...	<серия не указы...		13 734,000	г

При проведении документов контролируется необходимость записи данных о втором количестве. Тем самым мы обеспечиваем корректность ввода информации и исключаем ситуации, при которых «забыли» указать данные по второму количеству.

Запись данных по второму количеству производится в складские регистры и регистры, отвечающие за данные о продажах. Тем самым мы получаем возможность выводить в складских отчетах полную информацию о движении товаров по двум единицам измерения, и такую же информацию в отчетах о продажах.

← → ☆ Ведомость по товарам на складах

Период: 01.09.2021 - 30.09.2021

Склад: [выбор]

Сформировать

### Ведомость по товарам на складах

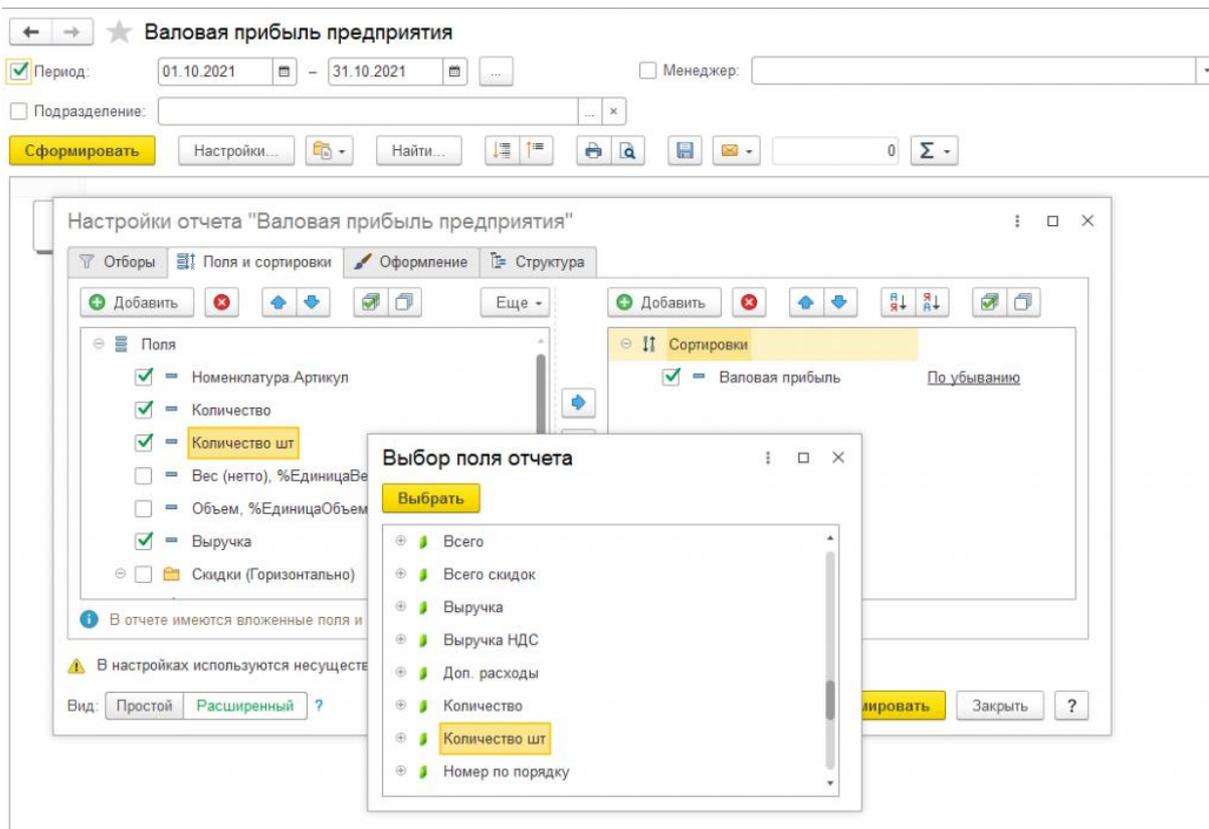
Параметры: Период: 01.09.2021 - 30.09.2021  
Отбор: Склад Равно \* Склад полуфабрикатов из драгметаллов \*

Склад	Артикул	Номенклатура, Характеристика	Ед. изм.	Количество				Количество шт.			
				Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток
Склад полуфабрикатов из драгметаллов				831,320	560,560	549,360	842,520	117	203	199	121
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 15	г		133,600	133,600			51	51	
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 16	г		2,760		2,760		1		1
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 17	г		135,500	132,850	2,650		50	49	1
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 18	г		134,890	134,890			50	50	
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 19	г		2,830		2,830		1		1
11264004	11264004	Фурнитура после литья , 20	г		150,980	148,020	2,960		50	49	1
11264804	11264804	Фурнитура после литья,	г	58,420			58,420	20			20
11264904	11264904	Фурнитура после литья,	г	8,890			8,890	1			1
11264973	11264973	Фурнитура после опробования,	г	764,010			764,010	96			96
<b>Итого</b>				<b>831,320</b>	<b>560,560</b>	<b>549,360</b>	<b>842,520</b>	<b>117</b>	<b>203</b>	<b>199</b>	<b>121</b>

### Итого товаров в единицах хранения

Ед. изм.	Количество				Количество шт.			
	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток
г	831,320	560,560	549,360	842,520	117	203	199	121
<b>Итого</b>	<b>831,320</b>	<b>560,560</b>	<b>549,360</b>	<b>842,520</b>	<b>117</b>	<b>203</b>	<b>199</b>	<b>121</b>

Требуемые отчеты были модифицированы так, чтобы в них можно было указывать в настройках необходимые поля



В результате на выходе имеем отчет по валовой прибыли не только в базовой единице измерения, но и во второй единице.

Артикул	Номенклатура, Характеристика	Количество	Количество шт	Выручка	Себестоимость товаров Всего	Стоймость закупки	Доп. расходы	Валовая прибыль	Рентабельность, %
...	...	220,780	4	...	...	...	...	...	...
...	...	58,900	2	...	...	...	...	...	...
...	...	500,000	...	...	...	...	...	...	...
...	...	307,770	46	...	...	...	...	...	...
...	...	307,800	102	...	...	...	...	...	...

## Производство без заказа

В документе «Производство без заказа» добавляем второе количество и делаем проведение по нашим регистрам накопления.

← → ☆ Производство без заказа 0A00-012209 от 17.09.2021 17:24:16

Основное Выгрузка объектов в ДМДК Задания к отражению в системе ДМДК Файлы

Провести и закрыть Печать - Отчеты - Заполнить - Разрешить редактирование

Основное Продукция (9) Материалы и работы Трудозатраты Дополнительно

Продукция по рассчитываемой стоимости (9)

Добавить Заполнить - Указать серии Приемка продукции Взвешивание и печать этикеток

N	Номенклатура	Характеристика	Наз...	№ Серия	Количество шт.	Количество	Е...
1	11279704 Фурнитура после литья	<характеристики не исполь...		<серия не у...	21	111,360	г
2	11279704 Фурнитура после литья	<характеристики не исполь...		<серия не у...	21	116,740	г
3	11279704 Фурнитура после литья	<характеристики не исполь...		<серия не у...	20	119,890	г
4	11264004 Фурнитура после литья	16		<серия не у...	1	2,760	г
5	11264004 Фурнитура после литья	19		<серия не у...	1	2,830	г
6	11264004 Фурнитура после литья	20		<серия не у...	1	2,960	г
7	11264004 Фурнитура после литья	17		<серия не у...	1	2,650	г
8	11264004 Фурнитура после литья	18		<серия не у...	50	134,890	г
9	11264004 Фурнитура после литья	15		<серия не у...	51	133,600	г

## Показное производство

В позаказном производстве участвуют ряд документов и справочников, такие как «Заказ производства», «Этап производства», «Ресурсные спецификации» и т. д. Простым добавлением реквизитов и проведением документов здесь не обойтись, т. к. производство нужно одновременно планировать по двум единицам измерения.

← → ☆ Заказ на производство (изготовление, сборка) 0A00-000191 от 01.03.2021 16:48:07

Основное Файлы Задачи

Провести и закрыть Структура заказа Проверка Отчеты -

Статус: К производству Приоритет: Высокий

Основное Продукция (35) Дополнительно

Добавить Заполнить -

N	✓	Артикул	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Количество шт.	Количе...	Ед. изм.	Спецификация
13	✓	122026	122026 Серьги серебро CrM 925	тон 4		50	306,000	г	✓ 122026 Серьги серебро
14	✓	122026	122026 Серьги серебро CrM 925	тон 7		100	612,000	г	✓ 122026 Серьги серебро
15	✓	122146	122146 Серьги серебро CrM 925	Черный		200	1,224,000	г	✓ 122146 Серьги серебро
16	✓	122146	122146 Серьги серебро CrM 925	Магновый		25	153,000	г	✓ 122146 Серьги серебро

Чтобы корректно рассчиталось второе количество в этапах производства должно соблюдаться условие, чтобы  $\text{Количество, гр} / \text{Количество шт} = \text{Номинальный вес}$ , и оно должно совпадать с данными из ресурсной спецификации. Для этого перед формированием этапов в документе «Заказ производства» необходимо произвести процедуру «Проверка».

Каким бы ни было производство, но весовой товар никогда не получится произвести точно по номинальному весу. При выпуске будут возникать отклонения в работе. На случай, если будет частичный выпуск или будет необходимо скорректировать заказ под закрытие, в АРМ «Структура заказа» был разработан механизм корректировки весового количества по номинальному весу. Диспетчер производства перед формированием заданий (этапов) на доделку производит корректировку «Заказ на производство» автоматически. Для нас важно чтобы мы в штуках произвели нужное количество, а вес в данном случае играет вторичную роль.

Структура заказа на производство № 191 от 01.03.2021

Требуется сформировать этапы Сформировать

Скрывать выполненное  Показывать этапы  Показанное производство

Еще ? **Корректировка заказа**

Заказ, номенклатура, этап	Порядок	Подразделение	Ед. изм.	Количество			Количество шт.			Отклонение	Дата по графику	Дата выполнения
				План	Факт	Дефицит	План	Факт	Дефицит			
Заказ № 191 от 01.03.2021, дата потребности...												
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	1 224,000	1 224,000		200	200				
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	160,000	160,000		25	25	7,000			
Партия производства												
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	153,000	153,000							
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	153,000	153,000		25	25				
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	612,000	612,000		100	100				
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	306,000	306,000		50	50				
122026 Сереги серебро СrМ 925			г	612,000	612,000		100	100				
122146 Сереги серебро СrМ 925			г	1 124,000	1 124,000		200	200	-100,000			

После корректировки, в документе «Заказ на производство» будет скорректирован вес из расчета номинального веса номенклатуры.

В системе после формирования этапов производства по заказу производства будут сформированы этапы по всем переделам, которые участвуют в процессе производства. Это, фактически, задания (наряды) на производство.

Диспетчирование этапов

Подразделение-диспетчер: Ювелирное производство

Подразделение: <без отбора>

Статус: <без отбора>

Запуск: <без отбора>

Заказ: <без отбора>

Подразделение-исполнитель. Руководитель подразделения:

Заказ Основной заказ производства:

Действия Показать

Состояние обеспечения Назначить исполнителей 0

Этап	Состояние	Подразделение
0A00-191.1253.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (тон 4)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-191.1252.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (Матовый)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-191.1251.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (тон 7)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-191.1250.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (тон 1)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-191.1249.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (Лак Черный)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-191.1248.1, Сборка (закрепка вставки) Ag 122026 (Тейлжанный)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение ювелиров-закре
0A00-1553.8.1, Доработка 614809 Вставка каменная к 112760 (тон 2)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отдел экспериментального
0A00-1553.7.1, Лузгование, Эмалирование 66080552 (Зелёный (эмаль))	Сформирован, Готов к выполнению...	Отдел экспериментального
0A00-1553.6.1, Лузгование, Эмалирование 66080552 (Красный (эмаль))	Сформирован, Готов к выполнению...	Отдел экспериментального
0A00-1553.5.1, Полировка в барабане 660805 (тон 5)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение шлифовки и пог
0A00-1553.4.1, Полировка в барабане 660805 (тон 4)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение шлифовки и пог
0A00-1553.3.1, Полировка в барабане 660805 (тон 3)	Сформирован, Готов к выполнению...	Отделение шлифовки и пог

В итоге имеем, что заказы на производство у нас развернуты по всем переделам производства.

← → ☆ 0A00-250.8.1, Монтровка Ag 12214602 (Односторонняя) (Этап производства)

Основное Выгрузка объектов в ДМДК Задания к отражению в системе ДМДК Задачи

Провести и закрыть Печать - Статус: Завершен

Номер: 0A00-250.8.1 от 08.09.2021 11:37:12 Статус: Завершен

Основное Обеспечение (2) Расход (2) Выпуск (3) Трудозатраты Дополнительно

Издения по рассчитываемой стоимости (1)

N	Номенклатура	Характеристика	Серия	Назначение	Колич...	Количество	Ед. изм.	Прок...
1	12214602 Фурнитура после монтровки	Односторонняя	<серия не ука...		99	183,750	г	✓

Побочный и промежуточный выход по фиксированной стоимости (2)

N	Номенклатура	Характеристика	Серия	Назначение	Количество шт.	Количество	Ед. изм.	Произведено	Дата производства
1	2290224 Питники с м...	<характеристики не ...	<серия не указыв...			10,240	г	✓	17.09.2021
2	2290401 Брак фурнит...	<характеристики не ...	<серия не указыв...		1	1,960	г	✓	17.09.2021

В этапах производства указано количество в двух единицах измерения «шт» и в «гр». Что и требуется знать производственному персоналу.

## Отчет по позаказному производству

Для понимания в каком состоянии находятся заказы, разработан отчет по позаказному производству.

Распоряжение, Статус	Номенклатура	Характеристика	Требуется	Запланировано	Передано к производству	Производится	Произведено	Готов к разборке	Запланирована разборка	Требуется разборка	Требуется шт.	Произведено шт.	Остаток, шт.
Заказ на производство 0A00-000301 от 17.03.2021 9:57:02, К производству	7100562 П/ф, подвеска дисковая шифрованная	Черный	4 463,151	4 463,151									
	7100562 П/ф, подвеска дисковая шифрованная	Матовый	160,977	160,977									
	7100562 П/ф, подвеска дисковая шифрованная	Лейкозный	201,613	201,613									
	7100562 П/ф, подвеска дисковая шифрованная	тон 1	965,864	965,864									
	7100562 П/ф, подвеска дисковая шифрованная	тон 1	643,909	643,909									
	7100562 П/ф, подвеска прямоуг. шифрованная	Черный	624,592	624,592									
	7100562 П/ф, подвеска прямоуг. шифрованная	Матовый	116,246	116,246									
	7100562 П/ф, подвеска прямоуг. шифрованная	Лейкозный	116,246	116,246									
	7100562 П/ф, подвеска прямоуг. шифрованная	тон 1	704,940	704,940									
	7100562 П/ф, подвеска прямоуг. шифрованная	тон 1	469,960	469,960									
Заказ на производство 0A00-000303 от 17.03.2021 16:15:06, К производству	7100560 П/ф, зап. устройство, хранение, сброс		4 794,436	3 563,963	1 018,463		638,000					517	
	1320961 Отходы от заготовки ИУ							194,000					
	7100560 П/ф, подвеска дисковая после ЧПУ	Черный	488,556	488,556				71,000					
	7100560 П/ф, подвеска дисковая после ЧПУ	Матовый	172,806	172,806	172,806								
	7100560 П/ф, подвеска дисковая после ЧПУ	Лейкозный	216,576	216,576									
	7100560 П/ф, подвеска дисковая после ЧПУ	тон 1	837,557			845,567		182,000					
	7100560 П/ф, подвеска дисковая после ЧПУ	тон 1	691,705			691,705		163,000				165	
	7100560 П/ф, подвеска прямоуг. после ЧПУ	Черный	670,953	670,953									
	7100560 П/ф, подвеска прямоуг. после ЧПУ	Матовый	127,025	127,025									
	7100560 П/ф, подвеска прямоуг. после ЧПУ	Лейкозный	127,025	127,025									
	7100560 П/ф, подвеска прямоуг. после ЧПУ	тон 1	757,265	757,265									
	7100560 П/ф, подвеска прямоуг. после ЧПУ	тон 1	504,644	504,644									
7100250 П/ф, заготовка на пресс, 141477мм								18,000					12

Таким образом, мы получили замкнутую систему управления производством и хранением изделий в двух единицах измерения.