## Особенности

Рабочие центры (принтеры) выступают в роли подразделений в 1С (далее по тексту, просто рабочие центры), т.е. Рабочие центры = Принтеры = Подразделения в 1С. У каждого рабочего центра есть цеховые кладовые. В каждой цеховой кладовой находятся чернила, которые подходят для конкретного рабочего центра. Для каждой производимой продукции используется 2 типа сырья – чернила и материалы. Материалы, из которых производиться готовая продукция, находятся на основном складе и частично в цеховых кладовых. Некоторые рабочие центры взаимозаменяемы, т.е. могут печатать одинаковую продукцию.

Общая номенклатурная база содержит порядка 2,5 тыс. позиций, ресурсных спецификаций – 5 тыс. Так же, хотел бы обратить внимание на то, что на данный момент, в компании не используется функционал 1С – рабочие центры, аналоги номенклатуры.

Используемая версия 1С – ЕРП 2.4.

## В настоящий момент

Для формирования этапов производства отрабатывает следующий цикл:

1. Формируется Заказ на производство
2. В Заказе на производство для каждой позиции указываем ресурсную спецификацию. На один выпускаемый товар, может быть несколько ресурсных спецификаций, т.к. товар может производиться на нескольких рабочих центрах. От этого зависит, какими именно чернилами будет производиться печать и их расход. Поэтому каждая спецификация содержит конкретный этап, под конкретный рабочий центр.
3. После выбора ресурсной спецификации формируются этапы производства.
4. В Диспетчере этапов, через специальный обработчик, производится обеспечение этапов.
	1. Если в цеховой кладовой рабочего центра нет какого-либо материала, но есть аналогичная номенклатура, то производится замена на аналогичную позицию во вкладке Обеспечение в этапе.
	2. Если нужных материалов и аналогичных им нет в цеховой кладовой, тогда формируется документ перемещение с основного склада в цеховую кладовую.
5. В результате, после завершения работы с обработчиком, в цеховую кладовую производится перемещение определенного объема материала или аналога (точно под этапы), необходимого для производства продукции. Чернила всегда находятся в цеховой кладовой, поэтому их перемещать не надо.
6. Для всех позиций сырья в этапе устанавливается обеспечение «Резервировать на складе».
7. При начале производства продукции, сотрудник запускает этап в диспетчировании этапов.
8. После выпуска продукции, этап завершается в диспетчировании этапов.

## Проблема:

Бывают внештатные ситуации - поломка рабочего центра или чрезмерная его загруженность. Из-за чего приходится перераспределять объем выпускаемой продукции на другой рабочий центр и, как следствие, необходимо менять подразделение в 1С и производить смену чернил в этапе производства. Из-за этого, необходимо произвести целый цикл операций.

1. Отменить перемещение материалов в цеховую кладовую рабочего центра или вычесть перемещенный объем материалов для конкретного этапа из общего объема. (см. выше п.4)
2. Удалить этап. (см. выше п.3)
3. Выбрать другую спецификацию с другим рабочим центром, для выпускаемой номенклатуры в Заказе на производство (см. выше п.2)
4. Сформировать этап производства (см. выше п.3)
5. Провести обеспечение этапа, с заменой материалов и перемещением со склада при необходимости. (см. выше п.4)

## Что нам нужно

Упростить процесс замены рабочего центра для этапов производства, чтобы при этом производилась замена используемых чернил(с учетом особенностей рабочего центра) и их расхода, но в тоже время не трогать другие материалы во вкладке обеспечение в этапе производства.