Необходимо настроить процесс производства препаратов

Все производство проходит следующие стадии:

1. Формирование лекарственной смеси:

1.1 Формирование заявки на передачу материалов в производство

1.2 Взвешивание полученного сырья (учитывать загрузку оборудования для взвешивания). Переход к следующему пункту только если вес соответствует заявке. (Компонент 1)

1.3 Просеивание полученного сырья (учитывать загрузку оборудования для просеивания) (Компонент 1)

1.4 Смешивание сырья (учитывать загрузку оборудования для смешивания) (смешивание Компонент1 и 2)

1.5 Гранулирование смеси (учитывать загрузку оборудования для гранулирования) (добавляется Компонент 3)

1.6 Сушка полученной смеси (учитывать загрузку оборудования для сушки)

1.7 Взятие проб на влажность. Переход к следующему шагу, только если влажность соответствует норме.

1. Формирование таблеток:

2.1 Взятие проб на показатель качества. Переход к следующему пункту, только если показатель соответствует норме.

2.2 Формирование таблеток (учитывать загрузку оборудования, можно задействовать 2 линии)

1. Блистирование (упаковка в блистер) и упаковка:

3.1 заполнение таблеток в блистерную упаковку

3.2 Фасовка блистеров в упаковку (коробку с инструкцией)

3.3 Присвоение серии и сроков годности

3.4 Взятие проб на лабораторные анализы

1. Передача готовой продукции на склад хранения

В компании используется функционал планирования:

* План производства формируется на основании Плана продаж с учетом существующих остатков
* При согласовании плана производства учитывается загрузка оборудования
* При формировании плана закупок, для обеспечения производства, закладываются возможные потери на брак в производстве и на взятие проб.

Важно:

* Необходимо ввести остатки
* Заказы на производство формируются на основании плана
* Учет сырья ведется по срокам годности;
* На каждой стадии производства может возникает брак, который в дальнейшем перемещается на склад брака;

Препарат 1 условно состоит из 3 компонентов (Компонент 1, компонент 2….); Компонент 1

Значения для проб и тп, можно писать любые, как и вес компонентов, важно просто настроить каркас производственного процесса. Оборудование так и называть (для сушки, для смешивания и тд.)